|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **属性** | **废物代码** | **产生量（t/a）** | | **备注** |
| **技改前** | **技改后** |
| 1 | 布袋收尘器收集的粉尘 | 混炼工序 | 固态 | 炭黑 | 一般固废 | / | 31.72 | 6.0 | 混炼设备技改后，产生颗粒物产生量，因此废气收集颗粒物减少 |
| 2 | 含油废炭黑 | 混炼工序 | 固态 | 炭黑 | 危险废物 | HW49 | 0 | 4.0 | 原环评未分析该固体废物 |
| 3 | 废边角胶料 | 胶料出型及修边工序 | 固态 | 橡胶 | 一般固废 | / | 64 | 60 | 技改后该固废产生量  减少 |
| 4 | 浸胶渣 | 浸胶工序 | 固态 | 废胶粘剂 | 危险废物 | HW49 | 0 | 25 | 原环评未分析该固体废物 |
| 5 | 磷化槽渣 | 磷化工序 | 半固态 | 槽渣 | 危险废物 | HW17 | 0 | 2 | 磷化工序技改后增加该固体废物 |
| 6 | 废芯金 | 钢丝覆胶单元 | 固态 | 废芯金 | 一般固废 | / | 20 | 20 | / |
| 7 | 废活性炭 | 磷化废气处理 | 固态 | 有机物 | 危险废物 | HW49 | 0 | 0.206 | 技改后增加活性炭吸附装置 |
| 8 | 废钢丝 | 钢丝覆胶单元 | 固态 | 钢丝 | 一般固废 | / | 8.55 | 1.0 | 技改后该固废产生量减少 |
| 9 | 废手套和废抹布 | 钢丝覆胶单元 | 固态 | 废手套和废抹布 | 一般固废 | / | 2.0 | 2.0 | / |
| 10 | 磷化废水处理  污泥 | 磷化废水处理系统 | 液态 | 污泥 | 危险废物 | HW17 | 0 | 1.0 | 磷化工序技改后增加该固体废物 |
| 11 | 废液压油 | 硫化单元 | 液态 | 废油 | 危险废物 | HW08 | 0 | 1.0 | 原环评未分析该固体废物 |
| 12 | 生活垃圾 | 办公生活 | 固态 | 生活垃圾 | 一般固废 | / | 156 | 210 | / |
| 13 | 油烟净化器分离的油烟 | 油烟净化器 | 液态 | 油烟 | 一般固废 | / | 1.0 | 0 | 根据项目实际生产，无该固体废物 |
| 14 | 复合催化氧化一体机+水处理系统水中焦油 | 有机废气治理 | 液态 | 焦油 | 危险废物 | HW08 | 2.64 | 0 | 根据项目实际生产，无该固体废物 |
| 15 | 复合催化氧化一体机+水处理系统收集的废炭黑 | 有机废气治理 | 固态 | 废炭黑 | 危险废物 | HW49 | 4.8 | 0 | 根据项目实际生产，无该固体废物 |
| 16 | 综合污水处理站隔油池油泥 | 综合污水处理站 | 液态 | 废污泥 | 危险废物 | HW17 | 8.577 | 0 | 根据项目实际生产，无该固体废物 |